

# CERTIFICATE

## La empresa

**INDUSTRIAS TOBIA, S.A.**  
**SPALDIN SLEEP SYSTEMS, INC**  
**Calleja Vieja 62-64**  
**Logroño, SPAIN**

está autorizada, según el STANDARD 100 by OEKO-TEX® y nuestro informe de ensayo nº. **20220K1111**, a usar la marca STANDARD 100 by OEKO-TEX®



## para los siguientes artículos:

**Colchones fabricados con núcleos de espuma de poliuretano, muelles ensacados, látex y planchas aglomeradas hechas con fibras de coco, crin de caballo, sisal, yute y lino, los aglomerados se hacen con látex natural o mecánicamente, las densidades de los colchones varían de 30-100 Kg/m<sup>3</sup> con diferentes resiliencias. Almohadas fabricadas con núcleos de espuma de poliuretano y látex. Las fundas de los colchones o almohadas están confeccionadas con tejidos de algodón, poliéster, viscosa y sus mezclas entre ellos, incluyendo accesorios como: hilo de coser de poliéster, cremalleras, etiquetas bordadas. Altura máx. ensayada: 20 cm.**

Los resultados de la inspección realizada según el STANDARD 100 by OEKO-TEX®, Apéndice 4, **clase de productos I**, muestran que los artículos mencionados anteriormente cumplen los requisitos ecológico-humanos del STANDARD 100 by OEKO-TEX® actualmente establecidos en el Apéndice 4 para artículos de bebé.

Los artículos certificados cumplen con requisitos del anexo XVII del REACH (incluyendo el uso de colorantes azo, níquel, etc...), así como con los requisitos americanos en cuanto al contenido total de plomo en artículos de niños (CPSIA; con excepción de accesorios hechos de cristal) y del estándar chino GB 18401:2010 (requisito de etiquetado no verificado).

El titular de este certificado se compromete con el instituto, mediante una declaración de conformidad según la norma ISO17050-1, a colocar la etiqueta STANDARD 100 by OEKO-TEX® únicamente en los artículos que se correspondan con las muestras ensayadas. La conformidad se comprueba mediante auditorías.

**El certificado 20120K0023 es válido hasta el 28.02.2023**

Alcoy (Alicante) España, 11.05.2022

**Silvia Devesa Valencia**  
Subdirectora Innovación

**Isabel Soriano Sarrió**  
Jefa Área Innovación



# CERTIFICATE

## The company

**INDUSTRIAS TOBIA, S.A.**  
**SPALDIN SLEEP SYSTEMS, INC**  
Calleja Vieja 62-64  
Logroño, SPAIN

is granted authorisation according to STANDARD 100 by OEKO-TEX® to use the STANDARD 100 by OEKO-TEX® mark, based on our test report 20220K1111



## for the following articles:

**Finished Mattresses made with polyurethane foam cores, pocket springs, latex and chipboard made from coconut, horsehair, sisal, jute and flax fibers, the chipboards are made with natural or mechanical latex, the densities of the mattresses vary from 30 -100 Kg/m<sup>3</sup> with different resilience. Pillows made with polyurethane and latex foam cores. Mattress or pillow covers are made with cotton, polyester, viscose fabrics and their blends, including accessories such as: polyester sewing yarns, zippers, embroidered labels. height max. tested: 20 cm.**

The results of the inspection made according to STANDARD 100 by OEKO-TEX®, Annex 4, **product class I** have shown that the above mentioned goods meet the human-ecological requirements of the STANDARD 100 by OEKO-TEX® presently established in Annex 4 for baby articles.

The certified articles fulfil requirements of Annex XVII of REACH (incl. the use of azo colourants, nickel release, etc.), the American requirement regarding total content of lead in children's articles (CPSIA; with the exception of accessories made from glass) and of the Chinese standard GB 18401:2010 (labelling requirements were not verified).

The holder of the certificate, who has issued a conformity declaration according to ISO 17050-1, is under an obligation to use the STANDARD 100 by OEKO-TEX® mark only in conjunction with products that conform with the sample initially tested. The conformity is verified by audits.

**The certificate 20120K0023 is valid until 28.02.2023**

Alcoy (Alicante) España, 11.05.2022

A blue ink signature of Silvia Devesa Valencia.

**Silvia Devesa Valencia**  
Innovation Assistant Manager



A blue ink signature of Isabel Soriano Sarrió.

**Isabel Soriano Sarrió**  
Chief of Innovation Area

